

**ПОРЯДОК ДЕННИЙ**  
засідання № 11 Вченої ради  
Факультету економіки та управління  
Київського столичного університету імені Бориса Грінченка  
від 20 листопада 2024 р.

**13.00**

**013 ауд**

**Процедурне питання**

Про вибори членів лічильної комісії для таємного голосування

*Доповідач:*

***Рябець Катерина Анатоліївна**, заступник  
Голови Вченої ради ФЕУ, заступник декана з  
наукової роботи*

**Питання Порядку денного**

1. Про рекомендацію Марухленко Оксани В'ячеславівни, д. н. з державного управління, завідувача кафедри управління до участі у балотуванні на присвоєння вченого звання доцента

*Доповідач:*

***Рябець Катерина Анатоліївна**, заступник  
Голови Вченої ради ФЕУ, заступник декана з  
наукової роботи*

2. Про висування кандидатури студента на іменну стипендію імені Бориса Грінченка

*Доповідач:*

***Руденко Валентина Сергіївна**, заступник  
декана з науково-педагогічної та соціально-  
гуманітарної роботи*

3. Про зміну Голови ЕК для спеціальності 073 «Менеджмент», ОПП «Управління закладом освіти (за рівнями)».

*Доповідач:*

***Марухленко Оксана В'ячеславівна**, завідувач  
кафедри управління*

4. Про уточнення редакцій тем кваліфікаційних робіт магістрантів спеціальності 073 «Менеджмент» ОПП «Менеджмент організацій та адміністрування» 2024 року випуску.

*Доповідач:*

***Кожемякіна Світлана Миколаївна**, професор  
кафедри управління, гарант ОПП*

5. Про створення на кафедрі Фінансів Факультету економіки та управління «Лабораторії Децентралізованих фінансів (DeFi Lab)»

*Доповідач:*

**Віровець Денис Володимирович**, доцент кафедри фінансів, PhD

6. Про затвердження оновленого навчально-методичного посібника «Кваліфікаційний проект магістра» для студентів спеціальності 073 «Менеджмент» ОПП «Управління електронним навчанням у міжкультурному просторі» другого (магістерського) рівня.

*Доповідач:*

**Марухленко Оксана В'ячеславівна**, завідувач кафедри управління

7. Про визнання результатів підвищення кваліфікації у межах професійної діяльності або галузі знань за фаховим модулем (стажування) доцента кафедри міжнародної економіки, Юрченка О.А., у відповідності до Положення про підвищення кваліфікації науково-педагогічних працівників Київського столичного університету імені Бориса Грінченка.

*Доповідач:*

**Рябець Катерина Анатоліївна**, заступник Голови Вченої ради ФЕУ, заступник декана з наукової роботи

8. Про затвердження до друку Збірника матеріалів VIII Всеукраїнської науково-практичної інтернет-конференції «Перспективи розвитку управлінських систем у соціальній та економічній сферах України: теорія і практика», що відбулася 13 листопада 2024 р.

*Доповідач:*

**Марухленко Оксана В'ячеславівна**, завідувач кафедри управління

9. Різне